



G-Snack XL Master

G-SNACK DESIGN

Etwas zum Knabbern. Jetzt.

Über die einfache Produktauswahl hinaus ist der G-Snack Design ein flexibler Verkaufsautomat, der den Kunden, die an einer großen Auswahl an Verkaufsoptionen interessiert sind, optimale Möglichkeiten eröffnet.

Das neue Modell, G-Snack XII, ermöglicht ein flexibles Produktsortiment mit bis zu 84 Produkten in einem 6+6- Doppelregal: Er ist so geräumig und vielseitig, dass er einen automatisierten Mini-Convenience-Store darstellt, der rund um die Uhr geöffnet ist.

Darüber hinaus sind die Modelle G-Snack Design 6 und 8 so konzipiert, dass sie, dank ihrer geteilten Funktion der Trennung des Hauptkörpers von der Zahlungssäule, auch enge Passagen überwinden können.

Die hohe Vielseitigkeit dieses Automaten ermöglicht die Aufnahme einer breiten Palette von Food&Beverage - Waren und speziellen Produkten in verschiedenen Größen und Formen: Ausgestattet mit einer motorisierten Ausgabe, kann der G-Snack XII mühelos Waren in großen Mengen handhaben und ausgeben.

vendomatic







G-SNACK DESIGN TEN (X) MASTER

G-SNACK DESIGN EIGHT (VIII) MASTER

G-SNACK DESIGN SIX (VI) MASTER

| | SDX | SC8 | SC6 |
|--|--|--|---|
| ABMESSUNGEN H x B x T (mm) | 1830* x 1125 x 845 mm | 1830* x 980 x 845 mm | 1830* x 830 x 845 mm |
| NETTOGEWICHT (Standard-Gerät ohne Optionen) | 340 kg | 310 kg | 275 kg |
| AUSWAHLEN PRO ETAGE | 10 | 8 | 6 |
| ANZAHL ETAGEN | Standard 6 / Max. 7 | Standard 6 / Max. 7 | Standard 6 / Max. 7 |
| AUSWAHLEN | Max. 70 | Max. 56 | Max. 42 |
| STEUERUNG | Executive / MDB | Executive / MDB | Executive / MDB |
| TEMPERATURKONTROLLE | Elektronisch | Elektronisch | Elektronisch |
| KÜHLEINHEIT | HCD | HCD | HCD |
| INNENTEMPERATUR | +2°C bis +18°C | +2°C bis +18°C | +2°C bis +18°C |
| MAX. LEISTUNGSAUFNAHME | 350 W | 350 W | 350 W |
| ELEKTROANSCHLUSS | 230/240 V - 50/60 Hz | 230/240 V - 50/60 Hz | 230/240 V - 50 Hz |
| KLIMA KLASSE | ST (+16°C bis +38°C) | ST (+16°C bis +38°C) | ST (+16°C bis +38°C) |
| ENERGIEKLASSE | [a] C [a] C [a] C [a] C Kat. 2 Kat. 3 Kat. 4 | (a) (b) (c) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d | $ \begin{array}{c c} $ |
| ENERGIEVERBRAUCH (KWh per annum) | 694 869 925 Kat. 2 Kat. 3 Kat. 4 | 681 849 878 Kat. 2 Kat. 3 Kat. 4 | 629 798 793 Kat. 2 Kat. 3 Kat. 4 |

^{*} Mit Stellfüßen



PRODUKTLIFT

ELEKTRONISCHE PREISAUSZEICHNUNG

ROTARY & BELT SYSTEM

FÜHRUNGEN FÜR SANDWICH / BAGUETTE PACKUNGEN

MOTORISIERTE VERSCHLIESSUNG AUSGABEKLAPPE

SPEZIELL CODIERTES SCHLOSS (RIELDA)

SCHLOSS ABDECKUNG
SICHERHEITS-

MÜNZEINWURFSCHIEBER VERSCHLIESSBARE KASSENSYSTEME KIT REGENDACH
KIT WAND - UND
BODENBEFESTIGUNG
MÜNZPRÜFER
EVA DTS ANSCHLUSS
VERSCHIEDENE UMBAUSÄTZE
KUNDENANPASSUNG
GEHÄUSEFARBE NACH WAHL

FARBE

Schwarz





- Innovatives System
- Doppelmotorantrieb
- Ideal für große Produkte



SCHNELLER PRODUKTLIFT
Empfindliche oder
zerbrechliche Produkte
können auch aus den oberen
Etagen ausgegeben werden